

# ZAWÓR ZAPOROWY PROSTY TYP 659

## CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	15 -100 mm;
Ciśnienie	-	400 bar;
Temperatura	-	do 600°C;
Medium	-	woda, para wodna i inne neutralne substancje ciekłe i gazowe.

**WYKONANIE:** typ / przyłącza / materiał kadłuba / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba / rodzaj napędu

Przykład: 659 / --- / --- / --- / ---

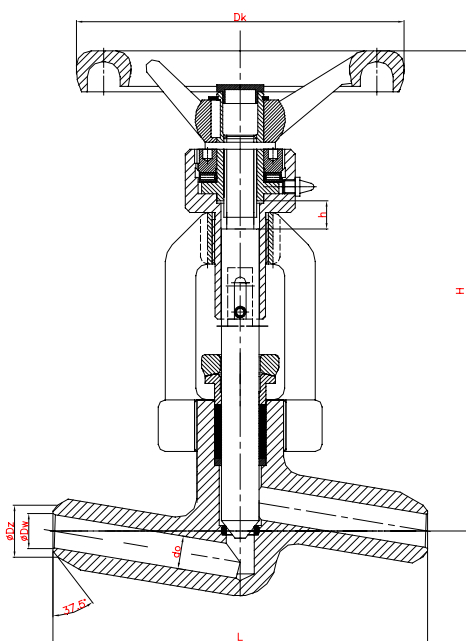
Przykład: 659/ SW / U / L / NA

Przyłącza	Znak	Materiał kadłuba	Znak	Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba	Znak	Rodzaj napędu	Znak
Standardowe-do spawania	---	(P250GH) C 22.8	---	Standardowy	---	Kółko ręczne	---
Do spawania	SW	16Mo3	U	Stellit	L	Napęd AUMA	NA
Końnicowe	K	13CrMo4-5	A			Napęd NWA	NW
		10CrMo9-10	B			Napęd MODACT	NM
		14MoV6-3	C				

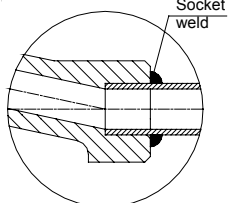
## ZASTOSOWANIE:

Zawory zaporowe (659) przeznaczone są do otwarcia i przerywania przepływu medium i nie wolno ich stosować jako zawory regulacyjne do dławienia przepływu. Do regulacji przepływu medium należy stosować tylko zawory zaporowo-regulacyjne (typ 684).

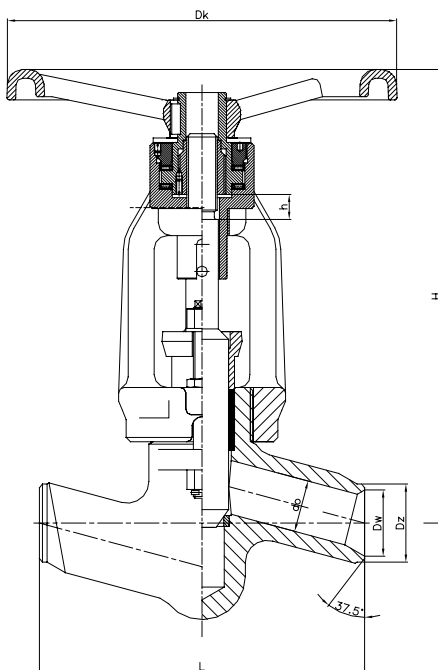
DN 10 ÷ 15



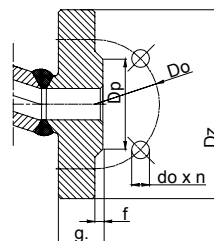
"SW"



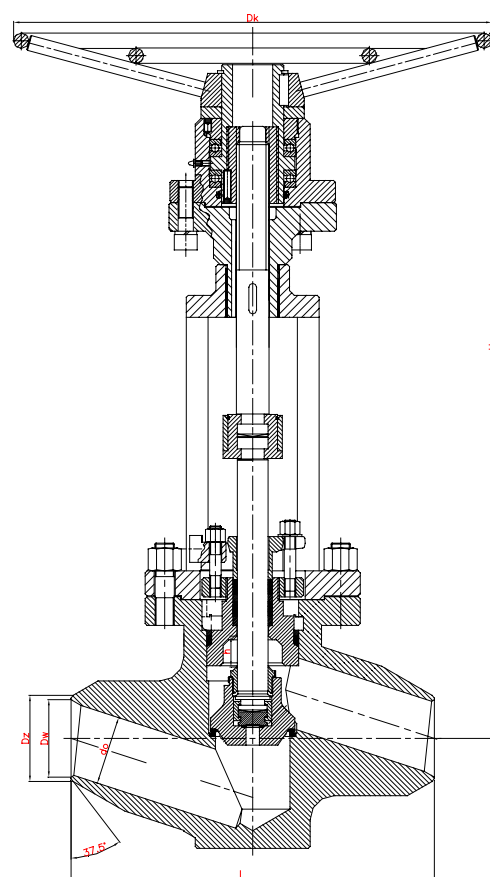
DN 20 ÷ 50



"K"



DN 65 ÷ 100



# WK®

FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

„WAKMET” spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1

tel. +48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

E-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

## MATERIAŁY:

Wykonanie	Standardowe	U	A	B	C
Część	T <sub>MAX</sub> 450°C	T <sub>MAX</sub> 530°C	T <sub>MAX</sub> 560°C	T <sub>MAX</sub> 600°C	T <sub>MAX</sub> 570°C
Kadłub	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	10CrMo9-10 (1.7380)	14MoV6-3 (1.7715)
Pokrywa	DN 15-25 13CrMo4-5 (1.7335)		DN 32-100 G17CrMo5-5 (1.7357)		
Trzpień dolny DN 15-65	X39CrNi17-1 (1.4122), X22CrMoV12-1 (1.4923)				
Grzyb DN 80-125	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	10CrMo9-10 (1.7380)	14MoV6-3 (1.7715)
Pierścień siedliska	BT9 lub Stellite				
Trzpień górny	X17CrNi16-2 (1.4057), X39CrNi17-1 (1.4122)				
Kółko	Żeliwo sferoidalne				

## WYMIARY:

Standard – końcówka do spawania						H	h	Dk	Kołnierzone „K”							
DN	d	Dz	Dw	L	Masa				Dz	Dp	Do	do	n	L	g	f
10	10	20	10	160	-	205	12	140	-	-	-	-	-	-	-	-
15	14	28	17						145	45	100	22	4	230	30	2
20	20	35	21,5	160	-	266	19	200	-	-	-	-	-	260	-	-
25	24	44	29						180	68	130	26	4	260	38	2
32	30	50	33	300	-	418	23	360	-	-	-	-	-	300	-	-
40	38	62	40						220	88	165	30	4	300	48	3
50	44	77	49,5						235	102	180	30	8	350	52	3
65	62	91	62	340	-	714	45	GNR 700	290	122	225	33	8	400	64	3
80	76	117	81	380	-	637	36	GNR 500	305	138	240	33	8	450	68	3
100	92	144	102	430	-	720	50	GNR 500	370	162	295	39	8	520	80	3

## DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																	
		20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	560°C	570°C	600°C	
(P250GH)C 22.8 (1.0460)	400	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	358,0	310,0	262,0	165,0	-	-	-	-	-	-	-	-	
16Mo3 (1.5415)	400	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	382,0	369,0	222,0	176,0	141,0	112,0	-	-	-	-	
13CrMo4-5 (1.7335)	400	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	327,0	276,0	224,0	186,0	146,0	95,0	79,0	-	
14MoV6-3 (1.7715)	400	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	355,0	312,0	269,0	205,0	174,0	-	
10CrMo9-10 (1.7380)	400	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	400,0	393,0	379,0	322,0	246,0	215,0	186,0	138,0	122,0	81,0

## MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

**MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.**

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.

Producent zastrzega sobie zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.