

ZAWÓR ZAPOROWY, ZAPOROWO-REGULACYJNY SKOŚNY TYP 264

CHARAKTERYSTYKA:

- Średnica - 15 -200 mm;
- Ciśnienie - 40 bar (możliwe jest wykonanie z kołnierzami na 6, 10, 16, 25 bar);
- Temperatura - do 530°C (dla uszczelnienia miękkiego ≤ 200°C);
- Medium - woda, para wodna i inne neutralne ciekłe i gazowe substancje a także paliwa ropopochodne i woda morską.

WYKONANIE: typ / przyłącza / materiał kadłuba / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba / inne

Przykład: 264 / --- / --- / --- / ---

Przykład: 264 / S / U / --- / ---

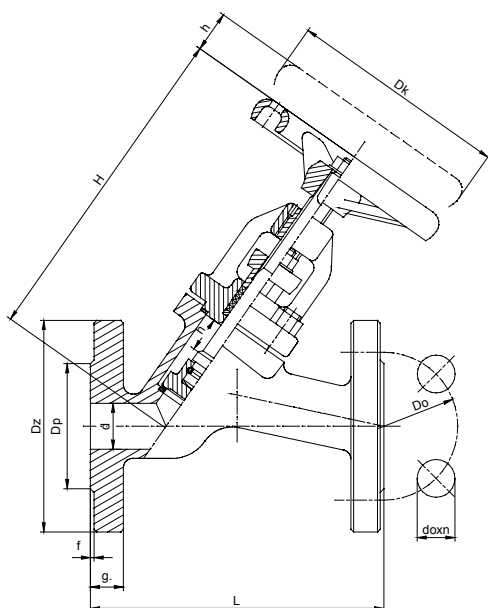
Przyłącza	Znak	Materiał kadłuba	Znak	Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba	Znak	Inne	Znak
Kołnierze	---	(P250GH) C 22.8	---	Standardowy	---		---
Do spawania	S	lub GP240GH		Regulacyjny	R	Warunki morskie	WM
Do spawania	SW	16Mo3 lub G20Mo5	U	Regulacyjny	RR		
Z wewnętrznym gwintem	G			Regulacyjny	Q		
				Pierścień z PTFE	P		
				Pierścień z NBR	N		
				Pierścień STELLIT	L		

ZASTOSOWANIE:

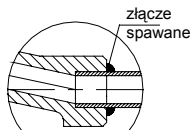
Zawory zaporowe przeznaczone są do otwarcia i przerwania przepływu medium i nie wolno ich stosować jako zawory regulacyjne do dławienia przepływu. Do regulacji przepływu medium należy stosować tylko zawory zaporowo-regulacyjne (wykonanie R).

DN 15 - 50

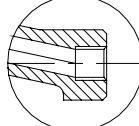
DN 65 -200



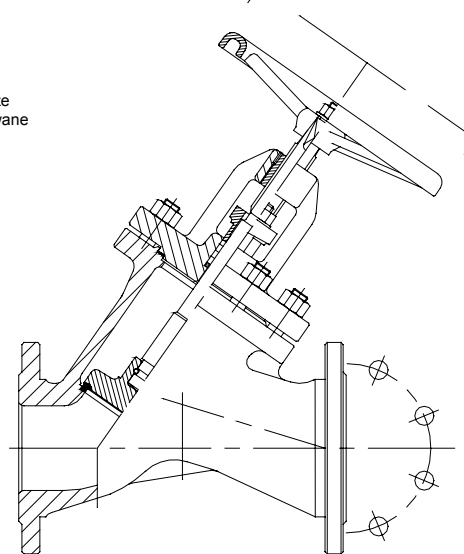
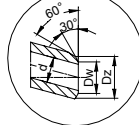
"SW"



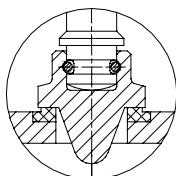
"G"



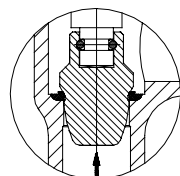
"S"



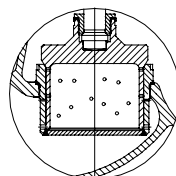
Grzyb regulacyjny
„R”



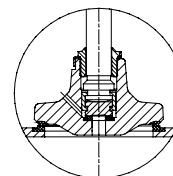
Grzyb regulacyjny
„RR”



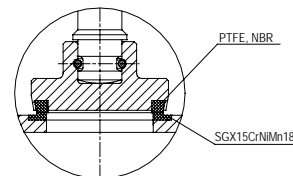
Grzyb regulacyjny
„Q”



Grzyb z odciążeniem
dla DN 125-200



T_{max} 200°C



WK®

FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

„WAKMET” spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński
Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1

tel. +48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

E-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

MATERIAŁY:

Wykonanie	Standardowe	U	Standardowe	U
	T _{MAX} 450°C	T _{MAX} 530°C	T _{MAX} 450°C	T _{MAX} 530°C
Część	DN 15 - 50		DN 65 - 200	
Kadłub, pokrywa	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	GP240GH (1.0619)	G20Mo5 (1.5419)
Pireścień siedliska	G 18 8 Mn (1.4370) lub Stellite, lub CW306G			
Grzyb	X30Cr13 (1.4028), X17CrNi16-2 (1.4057), P250GH (1.0460), CW306G			
Pierścień grzyba	G 18 8 Mn (1.4370) lub Stellite, CW306G, PTFE, NBR			
Trzpień	X17CrNi16-2 (1.4057), X20Cr13 (1.4021), BT9, CW306G			
Uszczelnienie pokrywy	Grafit			
Kółko	Żeliwo sferoidalne			

WYMIARY:

DN	Standardowe - kołnierze													Do spawania „S”						
	PN 40						PN 16							Dz	Dw	Masa				
	Dz	Dp	Do	do	n	L	g.	f	H	h	Dk	Masa	Dz				Dp	Do	do	n
15	95	45	65	14	4	130	16	2	178	13	120	3,90	95	45	65	14	4	22	17	2,30
20	105	58	75	14	4	150	18	2	178	13	120	4,50	105	58	75	14	4	28	22	2,50
25	115	68	85	14	4	160	18	2	178	13	120	5,00	115	68	85	14	4	35	28,5	2,60
32	140	78	100	18	4	180	18	2	225	15	160	8,70	140	78	100	18	4	44	37	4,90
40	150	88	110	18	4	200	18	3	235	19	160	10,50	150	88	110	18	4	50	43	6,20
50	165	102	125	18	4	230	20	3	245	24	160	12,50	165	102	125	18	4	62	54	7,70
65	185	122	145	18	8	290	22	3	270	30	200	32,00	185	122	145	18	4	77	69	24,70
80	200	138	160	18	8	310	24	3	325	40	250	42,50	200	138	160	18	8	91	81	33,60
100	235	162	190	22	8	350	24	3	440	45	320	61,30	220	158	180	18	8	117	104	49,60
125	270	188	220	26	8	400	26	3	487	55	280	85,40	250	184	210	18	8	144	130,5	69,30
150	300	218	250	26	8	480	28	3	550	65	320	133,00	285	212	240	22	8	172	156,5	113,00
200	375	285	320	30	12	600	34	3	648	75	400	198,00	340	268	295	22	12	223	204,5	162,20

DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																
		20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	480°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	550°C	560°C
(P250GH)C 22.8 (1.0460)	40	40,0	37,1	35,2	33,3	30,5	27,6	25,7	23,8	13,1	-	-	-	-	-	-	-	-
16Mo3 (1.5415)	40	40,0	40,0	40,0	40,0	39,0	34,3	32,4	30,5	29,5	22,4	17,7	14,5	11,2	9,0	-	-	-
GP240GH (1.0619)	40	40,0	37,1	35,2	33,3	30,5	27,6	25,7	23,8	13,1	-	-	-	-	-	-	-	-
G20Mo5 (1.5419)	40	40,0	40,0	40,0	40,0	39,0	34,3	32,4	30,5	29,5	22,4	17,7	14,5	11,2	9,0	-	-	-

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.

Producent zastrzega sobie zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.